

# BAL SAMORZĄDOWY 2009 - zapraszamy !!!

Treść

*Samorząd Mieszkańców Wsi Romanowo Dolne*

*serdecznie zaprasza na*

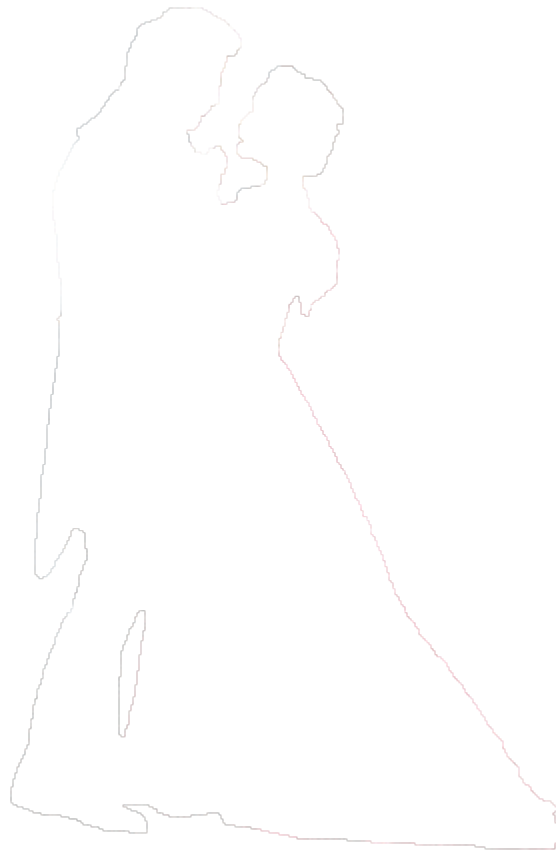


***BAL SAMORZĄDOWY***

***dnia 24 stycznia 2009 roku godz. 20.00***

***w Romanowie Dolnym***

***do tańca przygrywa zespół **JARMARK DANCE**.***



*Cena biletu 150 zł od pary z konsumpcją*

*Bilety można zakupić:*

*p. Leokadia Jankowska - tel. 067/2559647*

*Biuro Rady Gminy Czarnków (ul. Rybaki 3, Czarnków) - tel. 067/2530295*

*Organizatorzy*

Publikowane od

czw., 08/01/2009 - 13:53

Publikowane do

pt., 19/01/2018 - 04:14